

**POLISTYREN BARWIONY W/U****(POLISTYREN WYSOKOUDAROWY HIPS)**

**Polistyren barwiony W/U** stosowany jest do produkcji artykułów technicznych, zabawek, opakowań i artykułów gospodarstwa domowego. Może być przetwarzany za pomocą wszystkich konwencjonalnych metod stosowanych do polistyrenu.

Barwę polistyrenu określa się liczbą czterocyfrową. Pierwsza cyfra od lewej strony oznacza barwę podstawową:

0 – barwa naturalna	4 – czerwona (oranżowa, różowa)	7 – niebieska
1 – biała	5 – żółta	8 – fioletowa (wrzos)
2 – szara	6 – zielona	9 – brązowa (beżowa, brunatna)
3 – czarna		

Następne trzy cyfry od 000 do 999 oznaczają odcień w obrębie danej barwy.

Stopień przepuszczalności światła określa się literami:

K – kryty (nieprzeźroczysty)

Dla poprawy własności tworzywa w zależności od przeznaczenia mogą być dodawane substancje modyfikujące, których obecność oznacza się literami:

P – tworzywo z dodatkiem dającym efekt perły

GR – tworzywo z dodatkiem dającym efekt granitu

M – tworzywo z efektem mlecznym

UV – tworzywo o podwyższonej odporności na światło

F – tworzywo z dodatkiem fluorescencyjnym

AS – tworzywo z dodatkiem antystatycznym

W – tworzywo z dodatkiem wybielacza optycznego

V0 – tworzywo z dodatkiem Uniepalniacz

ŻO – tworzywo posiadające w przeszłości atest PZH (aktualnie deklaracja producenta)

**WŁASNOŚCI POLISTYRENU BARWIONEGO W/U**

Wyszczególnienie	Norma	Jednostka	Wielkość
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia (200°C/5,16kg)	ISO 1133	g/10min	8,0÷11,0
Udarność wg Charpy (23°C)	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	>=70
Udarność z karbem wg Charpy (23°C)	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	>=7,5
Temperatura mięknięcia wg Vicata, (50N, 50°C/h)	ISO 306	°C	>=86,0
Zawartość resztkowego styrenu		%	<=0,035
Palność 2,97mm	UL94		HB
Skurcz przetwórczy		%	0,3÷0,6

'07.2013

Warunki przetwórstwa :

- temperatura cylindra 150-240°C

- temperatura formy 10-50°C

- ciśnienie wtrysku - nie stosować wysokiego ciśnienia

Można zawracać odpady w 100%. Dane dotyczące własności produktu są wartościami typowymi podawanymi informacyjnie dla odbiorcy na podstawie danych producenta surowca bazowego. Własności gwarantowane określone są w normie zakładowej.

Spółdzielnia Pracy Chemików XENON®

95-071 Rąbień, ul. Ks. Kan. A. Mikołajczyka 8/12

tel. (0 42) 712 52 57, 712 19 20, fax. (0 42) 712 14 98

<http://www.xenon.com.pl/> e-mail: [xenon@xenon.com.pl](mailto:xenon@xenon.com.pl)